

**COMPRESSORES DE PALHETAS COMPAIR  
MODELO VANE  
11 kW – 15 kW**

**Performance e Detalhes Técnicos**

Vide Folha de Dados em anexo.



**Escopo de Fornecimento**

- ◆ Montagem de motor e compressor de alta eficiência
- ◆ Resfriador de Ar e de Óleo
- ◆ Válvula de alívio de Pressão
- ◆ Filtro de Ar de Admissão
- ◆ Sistema de lubrificação completo com filtro de óleo
- ◆ Painel elétrico Automático
- ◆ Partida Estrela Triângulo em ambos modelos
- ◆ Ventilador de Resfriamento Radial
- ◆ Montados em base de aço única
- ◆ Pré abastecido com óleo lubrificante Air Oil 2.000 SS
- ◆ Temperatura de descarga do ar abaixo de 10°C acima da ambiente

**VANE 11**

**VANE 15**

Um pacote auto-sustentável que fornece com eficiência ar comprimido de alta qualidade à custos de operação mínimos.

Baixo nível de ruído e praticamente sem vibração permite uma instalação adjacente ao processo e elimina a necessidade de casa de máquinas, fundações especiais e extensas redes de ar comprimido, reduzindo os custos da instalação em geral.

### Vazão de Alta Eficiência e Grande Economia de Energia

O elemento de compressão de alto rendimento contém rotor único, sendo este o maior componente móvel, sustentado por buchas de deslizamento de metal. Projetado para o acoplamento direto em um motor de alto rendimento e baixa rotação (4 pólos- 1760 rpm), tem como resultado uma geração de ar comprimido de alta eficiência e baixos custos.



A velocidade padrão de rotação elimina a necessidade de polias, correias e caixas de engrenagem, e por consequência possíveis gastos com esses sistemas de transmissão.

O elemento compressor em si é usinado em máquinas CNC de última geração e inspecionado através de tecnologia apurada de monitoramento em três dimensões.

Métodos de construção avançados e baixas velocidades de operação garantem uma longa e extensa vida útil dos compressores em geral.

### Instrumentação e Controle



Os compressores CompAir modelo Vane 11 e Vane 15 são disponíveis com painel de acionamento elétrico.

O painel elétrico contém controle de partida e parada automático, totalizador horário, chave seletora de modo de operação, lâmpada de alarme, botão de parada e manômetro.

A tampa basculante do painel elétrico permite fácil acesso aos componentes internos, deixando à critério do operador o bloqueio do movimento de abertura através de parafuso de segurança existente no mesmo.

Baixas velocidades de operação garantem uma extensa vida útil.

Painel Elétrico de tamanho reduzido e componentes standard.

### Regulagem da Economia de Energia

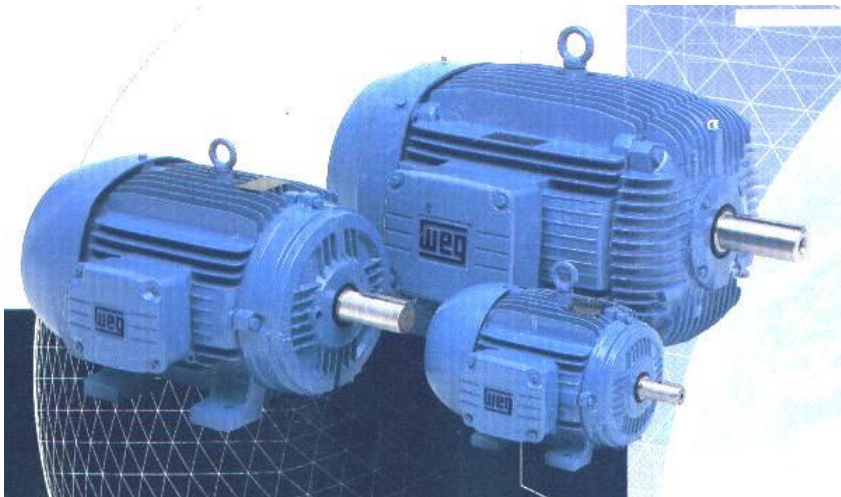
O sistema de regulagem combina geração de ar comprimido com a demanda exata necessária naquele dado momento, pela rede de consumo.

Dois modos de operação (Contínuo e Automático) são padrão no painel elétrico dos compressores Vane 11 e Vane 15, permitindo a escolha do modo que melhor satisfaz sua aplicação.

A seleção do modo Automático de operação praticamente elimina os tempos de rotação sem carga permitindo ao compressor uma redução de 30% do consumo de energia antes de seu desligamento.

O modo de operação Contínuo é o mais apropriado para aplicações onde existe uma demanda constante de ar comprimido, onde uma pressão contínua de ar é necessária na rede para equipamentos sensíveis à grandes variações.

No modo Automático, durante períodos de pouca demanda temos o acionamento de um temporizador que desliga o compressor, fazendo com que o mesmo permaneça em standby (modo de espera) até que o consumo de ar aumente.



### Acionamento

O elemento compressor é acionado diretamente por um motor de fabricação nacional de alta confiabilidade (WEG, multinacional brasileira). Motores Totalmente Fechados Ventilação Externa (TFVE).

Equaliza a descarga do compressor com a demanda instantânea do sistema e elimina a operação prolongada em alívio, reduzindo gastos com energia.

Motor elétrico TFVE (Totalmente Fechado Ventilação Externa).

Reduz custos com energia elétrica e contribui para reduzir os custos totais de operação.

A configuração de acoplamento direto evita perdas associadas com caixas de engrenagens e transmissões por polia e correia.

### Refrigeração e Ventilação

O óleo circula através do compressor para proporcionar refrigeração, lubrificação e vedação. Seu circuito segue através de um resfriador de óleo e na seqüência por um filtro de óleo do tipo 'spin on', para posteriormente ser injetado no cárter, buchas de deslizamento e componentes internos do compressor. Uma válvula termostática de controle de óleo estabelece o controle da temperatura do óleo, através de um sistema de bypass, fazendo com que o compressor atinja a temperatura ideal de operação no menor tempo possível depois da partida.

O radiador de alumínio leve combinado é manufaturado sob as mais altas tecnologias que se valem da maior área possível dentro do espaço reservado para estender ao máximo a superfície de troca térmica.

### Filtração do Ar na Entrada

Um filtro de entrada de ar protege contra partículas de ar potencialmente danosas.

### Separação do Óleo

Um sistema de separação de ar/óleo de multi-estágios, muito bem dimensionado, combina método de separação mecânica com método de coalescência, para uma excelente remoção das partículas de óleo suspensas.

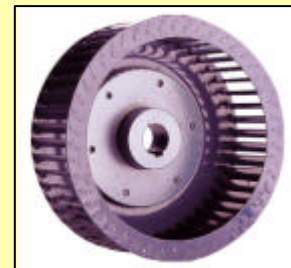


### Manutenção Reduzida

Os modelos V11 e V15 foram projetados para minimizar o número de consumíveis e promover um extenso intervalo entre os serviços.

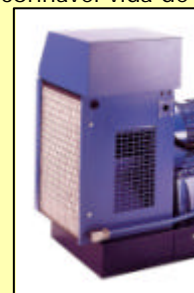
### Possibilidade de Planejamento de Manutenções

Todas as manutenções preventivas podem ser agendadas previamente, evitando ao máximo paradas na produção.



Ótimo sistema de refrigeração garante baixas temperaturas de operação e permite ao compressor operação com o máximo de eficiência possível e menor consumo de energia elétrica.

Uma filtração eficiente do ar admitido protege o elemento compressor e assegura uma longa e confiável vida de operação.



Sistema de separação de ar/óleo eficiente garante mínimo arraste de óleo e alta qualidade do ar comprimido gerado.

Intervenções mínimas de manutenção e baixo custo de peças.

Paradas para manutenção / serviços podem ser pré-planejadas, de modo a não interromper a seqüência da produção.

**SISTEMA DE CONTROLE AUTOMÁTICO (PAINEL)**

BOTÕES DE CONTROLE	INDICAÇÃO	ALARME	DISPARO
Botão de Parada			X
Botão Reset	X	X	
Chave seletora de modo de operação	X		X
PARÂMETROS DE OPERAÇÃO			
Energizado	X		
Pressão da Rede	X		
Pressão de Descarga do Elemento Compressor	X		
Horas totais em operação	X		
Alta Temperatura do Óleo	X		X
Sobrecarga no Motor Elétrico	X		X

**PERFORMANCE E DADOS TÉCNICOS**

Pacote do Compressor		
	V11	V15
Modelo do Compressor		
Vazão - pressão de trabalho @ 8 bar (m <sup>3</sup> /min) *	1,71	2,18
Vazão - pressão de trabalho @ 10 bar (m <sup>3</sup> /min) *	1,45	2,00
Nível de Ruído (dBA)**	80	80
Dimensões (mm) - (comp. X larg. X alt.)	1.578 x 610 x 976	1.627 x 610 x 976
Massa (Kg)	291	324
Conexão de Descarga do Ar	¾" G	
Capacidade de Óleo no Cárter	5,7 litros	

\* Medido de acordo com a norma ISO1217 Anexo C e Pneurop/Cagi PN2CPTC2 e garantido sobre as tolerâncias abaixo, nas condições de referência seguintes: Vazão +/- 4% Especifica +/- 5%,

Condições de Referência: Pressão de Entrada do Ar: 1 bar g/14.5 psig  
 Temperatura de Entrada do Ar: 20°C/68°F  
 Umidade Relativa 0% (seco)

\*\* Medição em campo aberto à distância de 1 metro, em acordo com a norma Pneurop Cagi, respeitando tolerância de +/- 3 dB(A).

Motor de Acionamento	
Potência do Motor	11 kW – 15 kW
Velocidade do Motor	1760 rpm
Configuração Elétrica	220–380–440 Vca / 3 fases / 60 Hz
Grau de Proteção	IP 55
Isolamento	Classe B
Fator de Serviço	1.15